VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 2003P15076WO WEITERES VO		HEN s	siehe Formblatt PCT/IPEA/416		
Internationales Aktenzeichen Internationales Ar PCT/EP2005/000710 25.01.2005		atum <i>(TagMonat/Jahr)</i>	Prioritätsdatum (TagMonat/Jahr) 30.01.2004		
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK					
F01D5/28, F01D25/26					
Anmelder SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT et al					
 Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird. 					
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.					
Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen					
	The second secon				
Blätter mit der Beschreibung, Anspruchen und/oder Zeichnungen, die geanden wurden und diesem Bencht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).					
☐ Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.					
b. (nur an das Internationale Büro gesandt) insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).					
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:					
⊠ Feld Nr. I Grundlage des	Bescheids				
☐ Feld Nr. II Priorität					
☐ Feld Nr. III Keine Erstellung Anwendbarkeit					
	heitlichkeit der Erfindung				
und der gewerb	lichen Anwendbarkeit; l	(2) hinsichtlich der Neu Interlagen und Erkläru	nheit, der erfinderischen Tätigkeit ngen zur Stützung dieser Feststellung		
	eführte Unterlagen				
	ngel der internationalen /				
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung					
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellung	g dieses Berichts		
30.09.2005		23.01.2006			
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung		Bevollmächtigter Bediensteter			
beauftragten Behörde Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl		Angelucci, S			
Fax: +31 70 340 - 3016	,,	Tel. +31 70 340-4330	Stoppeduno solito . anii		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/000710

	Fel	d Nr. I Grundlage des Berichts			
1.	. Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.				
		Der Bericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist:			
		 □ internationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) □ Veröffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) □ internationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3) 			
2.	Ani	sichtlich der Bestandteile * der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (<i>Ersatzblätter, die dem</i> meldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als sprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):			
	Bes	schreibung, Seiten			
	1-6	in der ursprünglich eingereichten Fassung			
	Ansprüche, Nr.				
	1	eingegangen am 30.09.2005 mit Schreiben vom 27.09.2005			
	Zeichnungen, Blätter				
	1/1	in der ursprünglich eingereichten Fassung			
	□ Sed	einem Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das quenzprotokoll			
3.		Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen: Beschreibung: Seite			
		☐ Ansprüche: Nr. ☐ Zeichnungen: Blatt/Abb.			
		☐ Sequenzprotokoll <i>(genaue Angaben)</i> : ☐ etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :			
4.	Au	Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend gelisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach fassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen egel 70.2 c)).			
		 □ Beschreibung: Seite □ Ansprüche: Nr. □ Zeichnungen: Blatt/Abb. □ Sequenzprotokoll (genaue Angaben): □ etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben): 			
	* "e	Wenn Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung rsetzt" versehen werden.			

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/000710

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N) Ja: Ansprüche 1

Nein: Ansprüche Erfinderische Tätigkeit (IS)

Nein: Ansprüche 1

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA) Ja: Ansprüche: 1

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: EP-A-0 759 499 (HITACHI LTD) 26. Februar 1997 (1997-02-26)

D2: US-B1-6 224 334 (KAJIWARA HIDEFUMI ET AL) 1. Mai 2001 (2001-05-01)

2. Das Dokument D1 wird als nächstliegender Stand der Technik gegenüber dem Gegenstand des Anspruchs 1 angesehen. Es offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument; siehe Abb. 13-15):

eine Dampfturbine, die für Frischdampftemperaturen über 550°C geeignet ist (Spalte 1, Zeile 54), mit einem Innengehäuse und einer drehbar gelagerten Turbinenwelle, wobei das Innengehäuse und die Turbinenwelle aus unterschiedlichen Materialien hergestellt sind (siehe Spalte 2, Zeilen 34-48), wobei das Innengehäuse aus einem Material mit geringerer Warmfestigkeit (siehe Spalte 2, Zeilen 43-47) hergestellt ist, als das Material aus dem die Turbinenwelle (siehe Spalte 2, Zeilen 37-39) hergestellt ist, wobei die Turbinenwelle aus einem Chromstahl mit 9.5 - 13 (bevorzugt 10.5 - 11.5) Gew. % Chrom hergestellt ist, und das Innengehäuse aus einem Chromstahl mit 8 - 9.5 Gew. % Chrom hergestellt ist.

- 2.1 Der Gegenstand des Anspruchs 1 unterscheidet sich daher von der bekannten
 Dampfturbine dadurch, daß das Innengehäuse aus einem Chromstahl mit 1 2 Gew.
 % Chrom hergestellt ist.
- 2.2 Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).
- 3. Die mit der vorliegenden Erfindung zu lösende Aufgabe kann somit darin gesehen werden, eine Strömungsmaschine fertigungsorientiert einfacher auszuführen und ein Material für das Innengehäuse, das sehr gut für Umgebungen mit geringeren

- thermischen Belastungen geeignet ist, zu benutzen.
- 3.1 Die in Anspruch 1 der vorliegenden Anmeldung für diese Aufgabe vorgeschlagene Lösung beruht aus den folgenden Gründen auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT):
- 3.2 Die Lehre der Erfindung ist: im wesentlichen verschiedene Materialien für die Turbinenwelle und das Innengehäuse zu benutzen. D1 offenbart dafür unterschiedliche Materialien die jedoch ähnlich sind. Dieses ist in Übereinstimmung zur gängigen Praxis wobei die selben oder ähnliche Materialien für große Turbinenteile, die Wärmeausdehnung erfahren, verwendet werden. Jedoch wird in der vorliegenden Erfindung ein Material für das Innengehäuse (Chromstahl mit 1 2 Gew. % Chrom) verwendet, das sehr unterschiedlich von dem Material für die Turbinenwelle ist. In D2 wird ein Gehäuse aus Chromstahl mit 1 2 Gew. % Chrom offenbart. Auch in D2 wird ein ähnliches Material für die Turbinenwelle (Chromstahl mit 0,8 2,5 Gew. % Chrom) verwendet.
 Folglich könnte die Kombination von D1 und D2 alle technischen Merkmale von Anspruch 1 offenbaren, dennoch würde der Fachmann nicht D1 und D2

Folglich könnte die Kombination von D1 und D2 alle technischen Merkmale von Anspruch 1 offenbaren, dennoch würde der Fachmann nicht D1 und D2 kombinieren. Beide Dokumente folgen der Lehre, daß für die Turbinenwelle und das Innengehäuse, aus Wärmedehnungsgründen, mindestens ähnliche Materialien verwendet werden sollten. Daher würde der Fachmann nicht an eine Kombination der unterschiedlichen Materialien aus D1 und D2 denken.

- 4. Die vorliegenden Erfindung ist gewerblich anwendbar im Gebiet des Dampfturbinenbaus.
- 5. Die Beschreibung steht nicht, wie in Regel 5.1 a) iii) PCT vorgeschrieben, in Einklang mit den Ansprüchen.
- 5.1 Im Widerspruch zu den Erfordernissen der Regel 5.1 a) ii) PCT werden in der Beschreibung weder der in dem Dokument D1 offenbarte einschlägige Stand der Technik noch dieses Dokument angegeben.

20

Patentansprüche

Dampsturbine (4), die für Trischdampskmperaturen übr 550°C, geeignet ist,

- 1. Strömungsmasching (1), mit einem Innengehäuse (5) und einer drehbar gelagerten Turbinenwelle (3),
 5 dadurch gekennzeichnet, dass
 das Innengehäuse (5) und die Turbinenwelle (3) aus unterschiedlichen Materialien hergestellt sind,
 wobei das Innengehäuse (5) aus einem Material mit geringerer Warmfestigkeit hergestellt ist, als das
 10 Material, aus dem die Turbinenwelle (3) hergestellt ist,
 wobei die Turbinenwelle (3) aus einem Chromstahl mit 9 bis
 12 Gew.% Chrom und das Innengehäuse (5) aus einem
- 15 2. Strömungsmaschine (1) nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 das Innengehäuse (5) und die Turbinenwelle (3) zumindest
 teilweise Bereiche aufweist, die zum Einsatz bei
 Temperaturen über 550°C ausgebildet sind.

Chromstahl mit 1 bis 2 Gew. % Chrom hergestellt ist.

- 3. Strömungsmaschine (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 2, ausgebildet als Dampfturbine.
- Strömungsmaschine (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
 ausgebildet als Hochdruck-Teilturbine.
 - 5. Strömungsmaschine (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 3, ausgebildet als Mitteldruck-Teilturbine.
- 30 6. Strömungsmaschine (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 3, ausgebildet als kombinierte Hochdruck- und Mitteldruck-Teilturbine.
- 7. Strömungsmaschine (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
 ausgebildet als kombinierte Mittel- und Niederdruck-Teilturbine-